

РЕКЛАМНО-ИЗДАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

КНИГИ | ЖУРНАЛЫ | БУКЛЕТЫ | БРОШЮРЫ | КАЛЕНДАРИ | ЛИСТОВКИ | ВИЗИТКИ |

ТЕЛЕФОН (495) 971 8909 ТЕЛЕФОН/ФАКС (499) 270 0959 E-MAIL [INFO@BOSLEN.RU](mailto:INFO@BOSLEN.RU) [WWW.BOSLEN.RU](http://WWW.BOSLEN.RU)  
105082, Москва, ул. Бакунинская, д. 71, стр. 10

## ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫМ ОРИГИНАЛАМ

### ОРИГИНАЛ-МАКЕТ ИЗДАНИЯ

Электронная версия оригинал-макета должна быть сверстана с использованием следующих программ:

QuarkXPress 4 и выше для PC

Adobe InDesign CS2 и выше для PC

Adobe Illustrator CS2 и выше для PC (только для листовой продукции)

Размер документа в программе верстки должен строго соответствовать обрезному формату издания, который оговаривается при передаче работы;

Если изготавливаемая продукция содержит элементы оформления, идущие под обрез, то вылеты за обрез должны быть не менее 3 мм;

Расстояние от линии реза до текста или значимых элементов изображения должно быть не менее 3 мм;

Триадные цвета должны быть определены как CMYK, Process и т.д.;

Плашечные, дополнительные цвета, если они используются, должны быть явно определены как PANTONE ABCD (где «ABCD» — номер краски по каталогу PANTONE);

Максимальная сумма красок в верстке 300%

Верстка изделия, подразумевающая печать с составными цветами, или только составными цветами, предоставляется в композитном виде.

Если в производство продукции включен процесс вырубки/тиснения, то электронный носитель должен содержать электронный вариант чертежа штанц-формы для вырубки/тиснения, в виде отдельных векторных файлов;

Если в производство продукции включен процесс нанесения выборочного УФ-лак, то необходимо приложить файл, содержащий контур лакировки, поставленный в верстке на то же место по координатам, где должна быть лакировка на физическом изделии, контур лакировки должен перекрывать изображение не менее чем на 0,3 мм.

Верстка продукции для шелко-трафаретной печати не должна содержать линии тоньше, чем 0,15мм

Верстка блока для изделия на клеевое скрепление, должна иметь внутренние поле от значимых элементов, не менее 10 мм.

Верстка внутренних полос обложки для изделия на клеевое скрепление, должна иметь отступ от корешка до значимых элементов, не менее 6 мм.

Не допускается рисовать формы и УФ-лак в отдельном слое в фотошопе.

## ШРИФТЫ

Должны быть представлены копии шрифтов, используемых в текстах.  
Формат шрифтов Adobe PostScript Type 1.

Не допускается использование при верстке системных шрифтов, а также шрифтов TrueType.

В случае использования полужирного или курсивного начертания шрифта электронный носитель, должен в обязательном порядке содержать соответствующие файлы обводки этих начертаний.

## РАСТРОВЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Растровые изображения должны быть представлены в формате flatten TIFF или Photoshop EPS, в цветовом пространстве CMYK (для полноцветных изображений), Grayscale (для полутоновых изображений), Bitmap (для монохромных изображений)

Разрешение растровых изображений с учетом масштабирования:

- для монохромных от 600 до 2400dpi
- для полноцветных и полутоновых изображений — от 263 до 400 dpi
- максимальная сумма красок в изображениях 300%.

Градация изображений:

- пределы воспроизводимых значений градации изображения 2-98%.
- самый светлый участок растрового изображения должен содержать не менее 2:2:2:0.

Для получения насыщенного чёрного (Rich Black) рекомендуется использовать следующие значения: 70:60:30:100

## ПАРАМЕТРЫ ЦВЕТОДЕЛЕНИЯ

При обработке растровых изображений в Adobe Photoshop рекомендуется использовать следующие настройки:

Для печати на газетной бумаге:

ICC-профайл Eurostandart (Newsprint), Total Ink Limit — 240, растискивание — 30% для всех секций, тип цветоделения GCR, генерация черного — Medium.

Для печати на мелованной бумаге:

ICC-профайл Eurostandart (Coated), Total Ink Limit — 300 (max 320), растискивание— 18% для всех секций, тип цветоделения GCR, генерация черного — Medium.

Для печати на немелованной бумаге:

ICC-профайл Eurostandart (Uncoated), Total Ink Limit — 300 (max 320), растискивание — 24% для всех секций, тип цветоделения GCR, генерация черного — Medium.

## ВЕКТОРНЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ

Векторные изображения, содержащиеся в электронном носителе, должны быть предоставлены в форматах Adobe Illustrator — EPS или AI.

Все шрифты должны быть преобразованы в кривые. Параметр flatness для векторов не должен превышать 1.

Не желательно использовать эффекты наложения (Multiply, Overlay и т.п.), Transparency, Appearance (DropShadow, Glow и т.п.).

## POSTSCRIPT / PDF

При изготовлении файлов, готовых к выводу (PS/PDF), спуска полос, необходимо учитывать следующее:

Файл должен быть композитный;

Не нужно включать метки приводки, обрезных крестов и тестовой информации;

Если есть элементы «на вылет» параметр bleed (вылет) должен быть равен 5 мм, в корешковое поле вылет не ставится;

PDF-файлы должны иметь версию не выше 1.4.

- все цвета должны быть определены как CMYK (или PANTONE если подразумевается печать смесевыми красками);
- должны быть внедрены все шрифты; изображения высокого разрешения связаны (link) и обновлены (update);
- используются правильные геометрические параметры, например, обрезной формат (формат издания) и величина «на вылет»;
- если используются «прозрачности» (transparency), они должны быть «склеены» (flatten)
- максимальное значение суммы красок соответствует заданным условиям печати;
- минимальный размер текста является подходящим для заданных условий печати.

## УСТАНОВКИ ПАРАМЕТРОВ ТРЕППИНГА И ОВЕРПРИНТОВ

При необходимости делать треппинг со значением расширения 0,05 мм  
Overprint All Black

## ЛИНИАТУРА И ТИП РАСТРИРОВАНИЯ

Линиатура 175 lpi, растривание с эллиптической точкой и стандартными углами поворота растра 15/75/0/45.

## POSTSCRIPT /PDF ФАЙЛ ТЕКСТОВОГО БЛОКА

Должен быть сделан постанично

При отсутствии элементов «на вылет» записывается строго по обрезному формату

При необходимости параметр bleed (вылет) должен быть симметричным и равным 5 мм

## POSTSCRIPT /PDF ФАЙЛ ОБЛОЖКИ

Должен быть сделан в соответствии с обрезным форматом и вылетами

Параметр bleed (вылет) должен быть симметричным и равным 5 мм;

## POSTSCRIPT /PDF ФАЙЛ ПЕРЕПЛЕТА

Должен быть сделан в соответствии с обрезным форматом + загиб

Размер документа должен быть сделан из расчета формата сторонки переплетных крышек + корешок+ 17 мм на загиб со всех сторон.

Отстав составляет 8 мм